



STANDARD UNIVERSAL JOINTS STANDARD KARDANGELENKE

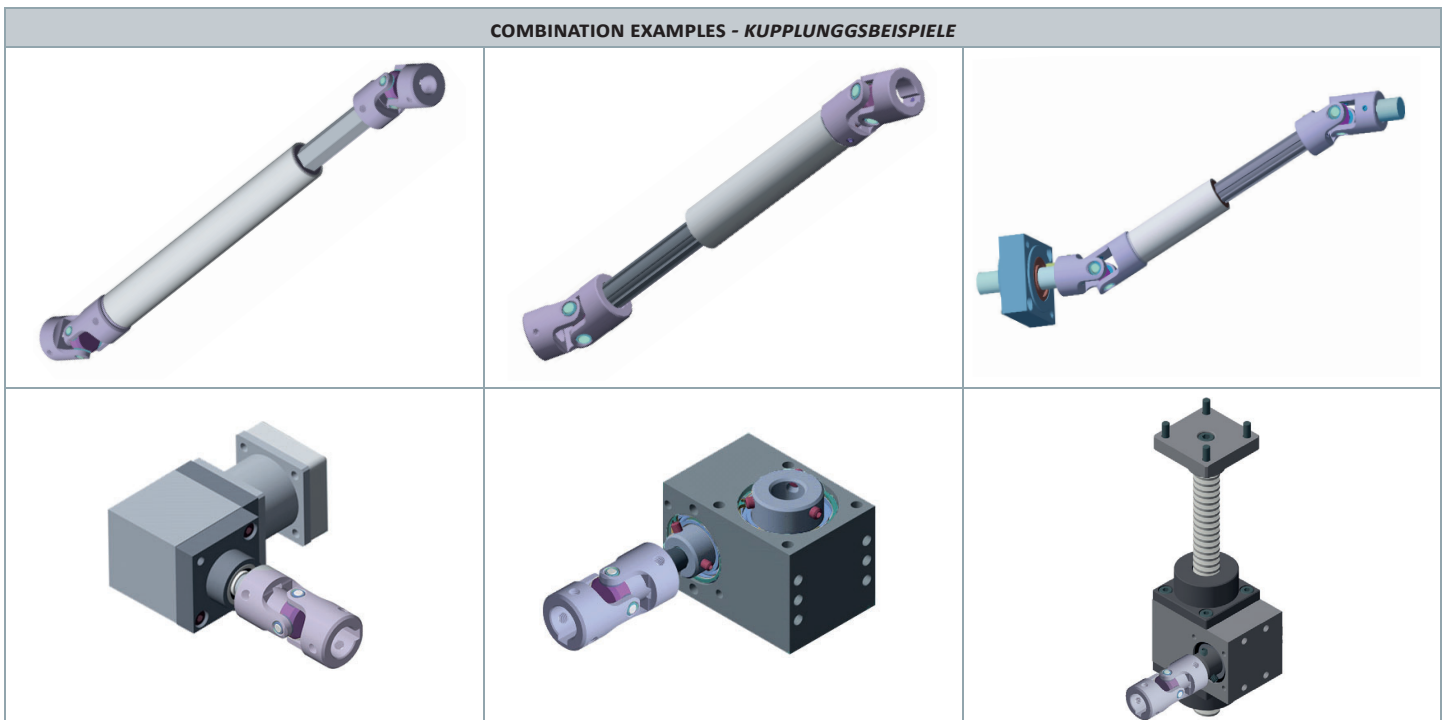
The **GC** universal joints are used for the transmission of torque between of non-aligned elements.

- Maximum working angle 45°.
- Suitable for intermittent (**UI**) and continuous operation (**UC**).
- Entirely machined from solid AISI303 stainless steel.
- Sliding bushes in self-lubricating plastic material.
- Maintenance free.
- Available bores: **ø6 - ø8** (combinable with each other); **ø10 - ø14** (combinable with each other).
- Flexibility of application with rigid and telescopic shafts, angular gearboxes, gear-reducers and screw jacks.
- Main features: universal application, high reliability, extreme precision and ease-of-use.

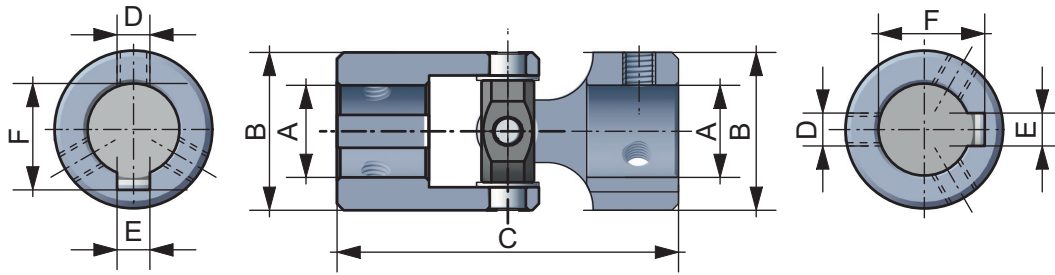
Kardangelenke GC zur Übertragung von Drehmoment und Bewegung von nicht ausgerichteteten Elementen.

- *Maximaler Arbeitswinkel 45°.*
- *Geeignet für Wechsel- (**UI**) und Dauerbetrieb (**UC**).*
- *Gehäuse vollständig aus massivem Edelstahl AISI303 gefertigt.*
- *Gleitbüchsen aus selbstschmierendem Kunststoff.*
- *Wartungsfrei*
- *Lieferbare Bohrungen: ø6 - ø8 (miteinander kombinierbar); ø10 - ø14 (miteinander kombinierbar).*
- *Flexibilität durch Kupplungen mit starren und teleskopischen Wellen, Winkelgetrieben, Untersetzungsgetrieben und Spindelhubgetrieben.*
- *Hauptmerkmale: universelle Anwendung, hohe Zuverlässigkeit, wartungsfrei, äußerst präzise und benutzerfreundlich.*

COMBINATION EXAMPLES - KUPPLUNGSBEISPIELE



DIMENSION TABLE - ABMESSUNGSTABELLE



VERSIONS - AUSFÜHRUNG	A	B	C	D	E	F
GC06	∅06	∅16	35	M4	2	7
GC08	∅08	∅16	35	M4	2	9
GC10	∅10	∅24	52	M5	3	11,4
GC14	∅14	∅24	52	M5	5	16,2

Bores: ∅6 - ∅8 (combinable); ∅10 - ∅14 (combinable) - Bohrungen: ∅6 - ∅8 (kombinierbar); ∅10 - ∅14 (kombinierbar).

EFFICIENCY TABLE - LEISTUNGSTABELLE

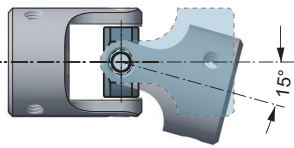
DATA FOR SIZING:

- TORQUE TRANSMISSION (Nm)
- ROTATION SPEED (RPM)
- INCLINATION ANGLE (°)

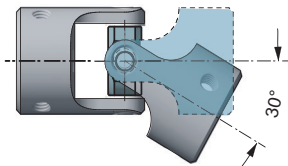
AUSWAHLPARAMETER:

- ÜBERSETZUNGSDREHMOMENT (Nm)
- UMDREHUNGSGESCHWINDIGKEIT (RPM)
- NEIGUNGSWINKEL (°)

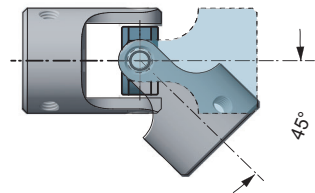
90%



80%



65%



SPEED/TORQUE - GESCHWINDIGKEIT/DREHMOMENT

GC6 - GC8		GC10 - GC14	
RPM	Nm	RPM	Nm
100	7	100	14
200	6	200	12
400	5	400	10
600	3,5	600	7,5
800	2,5	800	6
1000	1,5	1000	4

WORKING ANGLE - ARBEITSWINKEL

ANGLE - WINKEL (°)	COEFFICIENT - KOEFFIZIENT (c)
0	1.25
5°	1.25
10°	1
20°	0.8
30°	0.45
40°	0.3
45°	0.25

The values are calculated with a working angle of 10°. In case of intermittent use (UI), it is possible to have torque values increased by 30% for short operations.

Die Werte sind in Nm angegeben, bei Arbeitswinkel von 10°. Im Falle eines kurzzeitigen Betriebs (UI) ist es möglich, die Drehmomentwerten diesem Zeitraum um 30% zu erhöhen.

For an diverse working angle than 10°, the torque must be modified according to the coefficient (c) compared to the angle variation.

Für einen Arbeitswinkel abweichend von 10°, muss das Drehmoment entsprechend dem Koeffizienten (c) im Verhältnis zur Winkeländerung angepasst werden.

PART CONFIGURATION - BESTELLMUSTER

GC

F∅6-F∅8

VERSIONE - AUSFÜHRUNG

GC

BORE DIAMETER - BOHRUNGSDURCHMESSER

F∅6 - F∅8

F∅10 - F∅14