



HEXAGONAL TELESCOPIC SHAFT SECHSKANT-TELESKOPWELLE

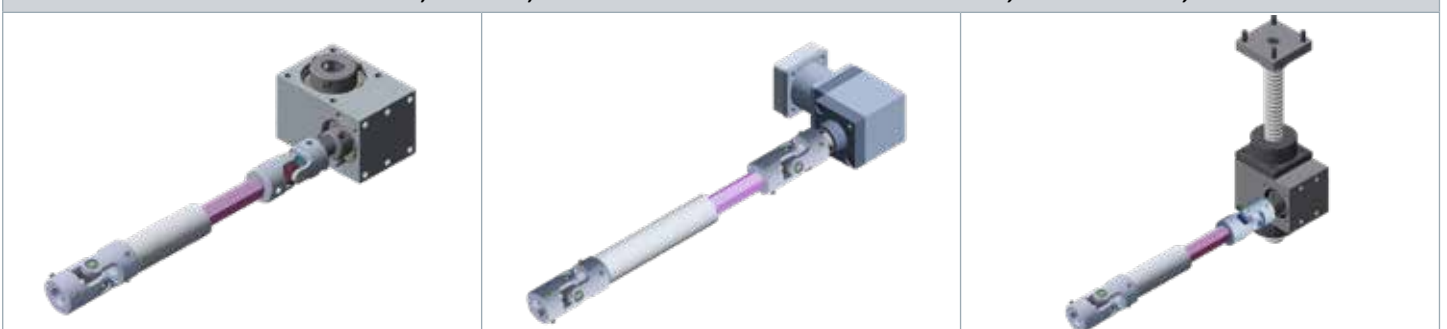
- The telescopic shafts are ideal to connect two elements with a constant or variable center to center distance.
- Suitable for adjustments and for continuous use.
- Torque from **5 Nm** to **10 Nm**.
- Manufactured entirely in AISI 304 stainless steel.
- Sliding bushings made of self-lubricating plastic material.
- Supplied also in combination with universal joints **GC08 - GC10** (→ pag. 22) to compensate an offset between the axes.
- Flexibility of application with angular gearboxes, gear-reducers and screw jacks.
- Simple use for universal and custom applications.

- *Teleskopwellen sind ideal zur Verbindung zweier Elemente mit festem oder variablem Achsabstand.*
- *Geeignet für Einstellungen und Dauerbetrieb.*
- *Drehmoment von 5 Nm bis 10 Nm.*
- *Gehäuse vollständig aus massivem Edelstahl AISI303 gefertigt.*
- *Gleitbuchsen aus selbstschmierendem Kunststoffmaterial.*
- *Kombinierbar mit Kardangelenken GC08 - GC10 (→ pag. 22) für Wellenversatz Ausgleichung.*
- *Flexibler Einsatz mit Winkelgetrieben, Untersetzungsgetrieben und Spindelhubgetrieben.*
- *Einfacher Einsatz für universelle und kundenspezifische Anwendungen.*

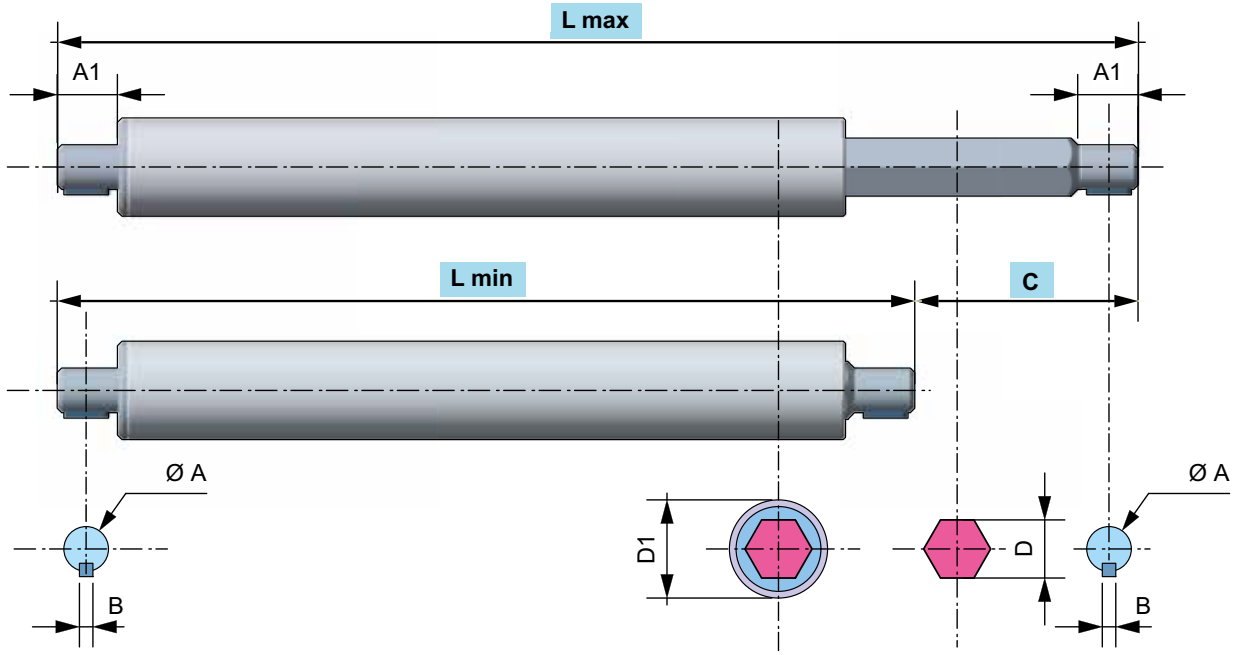
APPLICATION EXAMPLES WITH «GC» UNIVERSAL JOINTS - KUPPLUNGSBEISPIELE MIT KARDANGELLENKEN «GC»



APPLICATION EXAMPLES WITH GEARBOXES, REDUCERS, SCREW JACKS - KUPPLUNGSBEISPIELE MIT WINKEL-, UNTERZETZUNGS-, SPINDELHUBGETRIEBEN



DIMENSIONS TABLE - ABMESSUNGEN



VERSION - AUSFÜHRUNG	L max	L min	C	D	D1	ØA	A1	B
ATE 08	----	----	----	08	Ø14	Ø08	9	2
ATE 10	----	----	----	13	Ø22	Ø10	13	3

EFFICIENCY TABLE - LEISTUNGSTABELLE

VERSION - AUSFÜHRUNG	MAX. TORQUE - MAX. DREHMOMENT	MAX. SPEED - MAX. DREHZAHL
ATE 08	5 Nm	2000 RPM
ATE 10	10 Nm	1500 RPM

CONFIGURATION EXAMPLES - KONFIGURATIONSBEISPIEL

	L max (mm)	L min (mm)	C max (mm)		L max (mm)	L min (mm)	C max (mm)
ATE08	100	70	30	ATE10	120	90	30
	250	155	95		250	164	86
	500	280	220		500	289	211
	750	405	345		750	414	336
	1000	530	470		1000	539	461
	1250	655	595		1250	664	589
	1500	780	720		15000	789	711

L max (maximum length - maximale Länge) = L min + C

L min (minimum length - minimale Länge) = L max - C

C (stroke - Messweg) = L max - L min

Minimum sizing allowed - Zulässige Mindestgröße

PART CONFIGURATION - BESTELLMUSTER



VERSION - AUSFÜHRUNG

ATE 08

ATE 10

MAXIMUM LENGTH - MAXIMALE LÄNGE

as required - auf Anfrage

L max ____ mm

MINIMUM LENGTH - MINIMUM LÄNGE

as required - auf Anfrage

L min ____mm

STROKE - MESSWEG

as required - auf Anfrage

C ____ mm